



1 Composition du produit

Les plaques EQUITONE [linea] sont composées de :

- ciment Portland
- charges minérales sélectionnées pour une surface extra lisse
- fibres de renforcement naturelles organiques
- pigments minéraux
- additifs fonctionnels

2 Méthode de production

Les plaques EQUITONE [linea] sont produites sur une machine Hatschek, doublement comprimées, autoclavées, calibrées et polies. Par traitement mécanique de la surface, la surface devient rainurée. Ensuite, EQUITONE [linea] est rendu hydrofuge sur la belle face.

3 Dimensions et tolérances

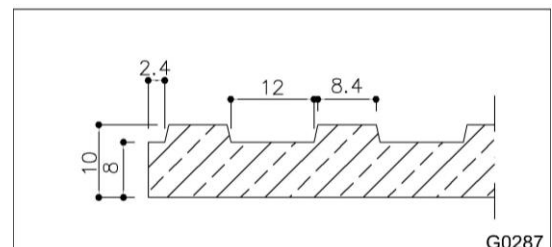
Epaisseur	Moyen de fixation possible
10 mm	Visser, riveter, coller, fixation mécanique secrète

Dimensions

Rectifié
1.220 x 2.500 mm
1.220 x 3.050 mm

Tolérances; conformément à la norme EN 12467 (niveau I)

	Après sciage
Epaisseur	$\pm 1,0$ mm
Longueur et largeur	± 2 mm
Hors équerre	1,0 mm/m



Poids (départ usine)

Epaisseur	Poids	1.220 x 2.500 mm	1.220 x 3.050
10 mm	16,8 kg/m ²	51,2 kg/plaque	62,5 kg/plaque

Les dimensions des rainures sont purement indicatives. Ce sont des dimensions nominales qui sont soumises à des tolérances. Les rainures sont s'étendent dans la direction longitudinale de la plaque. Pour plus d'informations, veuillez-vous informer auprès d'ETERNIT.

4 Couleur

La plaque EQUITONE [linea] est colorée dans la masse. EQUITONE [linea] se caractérise également par des nuances naturelles de la couleur de la plaque, nuances également dues à l'orientation du panneau, l'angle d'observation et aux effets de la lumière et de l'humidité. La plaque devient un peu plus claire lors de son vieillissement. La plaque est caractérisée par une surface rainurée. Des pointes blanches et d'autres inclusions sont inhérentes à la matière.

Le risque des différences de couleur entre les différentes plaques diminue à mesure que l'ensemble du parti est commandé à la fois.



5 Caractéristiques techniques

Valeurs moyennes suivant la norme européenne EN 12467 pour les « plaques planes en fibres-ciment » qui décrit la classification et la plupart des méthodes utilisées en la matière.

A. Tests conformes au système de gestion de qualité ISO				
Densité	Sec	EN 12467	1.580	Kg/m ³
Tension de rupture en flexion	Ambiant, ⊥	EN 12467	32,0	N/mm ²
	Ambiant, //	EN 12467	22,0	N/mm ²
Module d'élasticité	Ambiant, ⊥	EN 12467	> 14.000	N/mm ²
	Ambiant, //	EN 12467	> 12.000	N/mm ²
Comportement hydrique	0-100%, moyen		1,60	mm/m
Porosité	0-100%		< 25	%
B. Classification				
Classe de durabilité		EN 12467	Catégorie A	
Classe de résistance		EN 12467	Classe 5	
Classe de réaction au feu		EN 13501-1	A2-s1-d0	
C. Type de test ou meilleure estimation				
Test d'imperméabilité		EN 12467	Ok	
Test de résistance à l'eau chaude		EN 12467	Ok	
Test de stabilité à la saturation/séchage		EN 12467	Ok	
Test de stabilité au gel/dégel		EN 12467	Ok	
Coefficient de dilatation thermique	α		< 0,01	mm/mK
Coefficient de conductibilité thermique	λ		0,390	W/mK
D. Tests supplémentaires				
Résistance à l'impact, Hard body (1 kg)	cm hauteur / mm profondeur		80/0,51	
Comportement hydrique	après 24h d'immersion		< 1,20	mm/m
	après 6h d'arrosage	End use	< 0,8	mm/m
	avec tuyau Karsten 48h		< 1 ml	
Effet de perlage	Angle de contact		>140°	
Classe de réaction au feu (end use)	Avec la laine minérale	DR 12.07.2012	A2,s1-d0	
	Avec PIR	DR 12.07.2012	B,s1-d0	

6 Avantages

Si les directives d'application sont respectées, les plaques en fibres-ciment ETERNIT présentent les caractéristiques suivantes :

- bon comportement au feu (non inflammable, ne propage pas l'incendie)
- bon comportement à l'isolation acoustique
- résistance aux variations de température
- résistance à l'eau (conformément à la norme d'application)
- résistance aux organismes vivants (moisissures, bactéries, insectes, vermine, etc.)
- résistance à de nombreux produits chimiques
- non-polluant, pas d'émission de gaz nocifs

De plus, EQUITONE [linea] présente les caractéristiques spécifiques suivantes :

- plaque robuste et rigide
- surface lisse esthétique aux nuances de coloration naturelles
- colorée dans la masse

7 Applications

EQUITONE [linea] peut être utilisé dans les applications suivantes:

- Façade: revêtement de façade
- Plafonds extérieurs : revêtement de plafond décoratif



8 Possibilités de finition en production

EQUITONE [linea] peut être livré découpé à dimensions par ETERNIT. Lors du sciage la direction des rainures peut être tenue en compte. Des trous de 5 à 11 mm de diamètre peuvent être pré forés en usine pour des fixations visibles.

9 Mise en oeuvre

!!: Le sciage et le forage doivent être effectués dans un endroit sec. Pour des applications décoratives, il faut immédiatement enlever la poussière du sciage et du forage de la plaque à l'aide d'un chiffon à poussière en micro-fibres. La poussière qui n'est pas enlevée, peut causer des taches permanentes.

Les outillages électriques doivent être raccordés à un aspirateur adéquat pour une bonne évacuation de la poussière. Si la poussière n'est pas évacuée efficacement, l'utilisation de masques anti-poussière du type FFP2 ou mieux selon EN149:2001 est recommandée.



Sciage :

La plaque doit également bénéficier d'un soutien suffisant lors de son traitement, afin qu'elle ne fléchisse pas. La table de sciage doit être très stable et ne peut pas être soumise à des vibrations. La plaque ne peut pas être mise sous tension en cours de sciage. Une plaque préservée de vibrations et tensions est indispensable pour obtenir un bon trait de scie. Scier d'une mauvaise manière peut provoquer la délamination des bords. Le EQUITONE [linea] doit toujours être scié à l'arrière.

- Scie circulaire avec rail
 - Utiliser de préférence la lame de scie universelle avec denture en carbure avec recouvrement diamanté pour fibres-ciment
 - Diamètres disponibles : 160 et 190mm (disponible auprès de Leitz-Service)
 - Scie à l'arrière (belle face vers le bas)
- Scie à découper
 - Utiliser de préférence une lame de scie avec denture en carbure du type T141 HM de Bosch (disponible auprès d'ETERNIT)
 - Scie à l'arrière (belle face vers le bas)
- Les bords de sciage doivent être polis au moyen de papier émeri P80.
- Sur les bords transversales les extrémités des nervures doivent être poncées à la même pente que la conception des rainures.

Forage :

Il est recommandé de soutenir la plaque autour du trou à percer (par exemple à l'aide d'une plaque en bois).

- Pour trous : foret avec une pointe en carbure (ou entièrement en carbure) avec un angle de 60° (disponible auprès d'ETERNIT)
 - Diamètres disponibles : 5,0 – 8,3 – 11,0 mm
- Pour grandes ouvertures rondes : scie -trépan à denture en carbure (p.ex. type Pionier de Metabo)
 - Les bords doivent être polis au moyen de papier émeri P80.

Moyens de fixation :

Les moyens de fixation suivants peuvent être utilisés en fonction de l'application (voir directives d'application pour plus d'information).

- Visser: on peut seulement visser dans des trous préforés avec la nervure être fraisée.
- Rivets: on peut seulement riveter dans des trous préforés avec la nervure être fraisée.
- Coller.
- Fixation mécanique secrète

À l'emplacement des fixations les nervures doivent être fraisées de sorte que la tête des moyens de fixation vient se placer sur la partie inférieure de la surface (voir directives d'application)

Mastic:

Seulement utiliser des mastics neutres. Des silicones et thiokols non-neutres peuvent causer des taches.

10 Transport et entreposage





EQUITONE [linea]

FICHE D'INFORMATION PRODUIT

Les plaques sont emballées sur des palettes. Le transport doit être effectué sous bâche. Les plaques doivent être empilées horizontalement sur une surface plane dans un espace sec et ventilé. Les plaques doivent toujours être suffisamment soutenues afin de ne pas fléchir. Si les plaques sont stockées à l'extérieur, elles doivent toujours être protégées de la pluie au moyen d'une bâche ou une feuille synthétique. Si les plaques devaient malgré tout être mouillées en cours de stockage, il faut enlever tous les emballages et placer les plaques de façon à permettre le séchage. Il est recommandé de permettre aux plaques de s'acclimater dans l'espace où elles seront utilisées avant de les fixer. Chaque plaque doit être extraite de la pile par deux personnes et puis doit être transportée verticalement.

11 Aspects relatifs à la santé et la sécurité

Pendant le traitement mécanique des plaques, des poussières peuvent être libérées, qui peuvent irriter les yeux et les voies respiratoires. En plus, la respiration de poussières fines contenant du quartz, en particulier lors de concentrations élevées ou de longues durées, peut mener à des affections pulmonaires et un risque accru de cancer du poumon. En fonction de l'espace de travail, des outillages adéquats avec une aspiration des poussières et/ou une bonne ventilation doivent être prévus. Plus d'informations disponibles dans la Fiche des Données de Sécurité (basée sur 1907/2006/CE, article 31).

12 Garantie

La garantie sur la plaque est uniquement valable si les directives d'application sont respectées. En cas de doute quant à la possibilité d'utiliser les plaques planes ETERNIT pour une application déterminée, il est conseillé de demander l'avis au service technique d'ETERNIT. ETERNIT ne peut en aucun cas être tenu responsable pour des utilisations de ses plaques planes qui n'auraient pas été approuvées par ETERNIT.

13 Entretien et nettoyage

Pour les salissures légères, on peut procéder à un lavage avec un détergent ménager doux ou une savonnée légère, suivi d'un rinçage à l'eau claire.

14 Certification

Le fabricant peut dans le cadre du règlement européen N° 305/2011 (CPR) présenter la déclaration de performance du produit (DOP) attestant que le produit porte le marquage CE. Le marquage CE garantit la conformité avec les caractéristiques de produit exigées par la norme européenne harmonisée et d'application pour ce produit. La déclaration de performance est présentée conformément à la CPR et est disponible sur le site www.infodop.com. Le fabricant est également certifié ISO selon ISO 9001 (qualité), ISO 14001 (environnement) et OHSAS 18001 (santé et sécurité au travail). EQUITONE [linea] a une déclaration environnementale (EPD - Environmental Product Declaration).



15 Plus d'information

Plus d'information sur les différentes applications peut être retrouvée dans les directives d'application ETERNIT. Ces directives peuvent être consultées sur le site internet ou être obtenues après demande téléphonique. Des textes de cahier de charge et des documents de fournisseurs externes peuvent aussi être téléchargés sur le site internet.

Cette fiche d'information remplace toutes les éditions antérieures. ETERNIT se réserve le droit de modifier cette fiche d'information sans préavis. Le lecteur doit toujours s'assurer de consulter la version la plus récente de cette documentation. Aucune modification ne peut être apportée à ce texte sans autorisation.



Eternit SA, département Façade
Kuijersstraat 1
B-1880 Kapelle-op-den-Bos
Belgique
Tel +32 (0)15 71 74 43
Fax +32 (0)15 71 74 49
info.façade@eternit.be
www.eternit.be

RPM 0 466 059 066, Bruxelles – TVA BE 0 466 059 066 – Compte bancaire 482-9098061-09



EQUITONE [linea]

FICHE D'INFORMATION PRODUIT